

Anschluss CET3-AR an PNOZ Multi



Inhalt

Zuhaltung nach EN ISO 14119 durch Federkraft betätigt - Energie EIN entsperrt (Ruhestromprinzip)	2
Verwendete Bauteile / Module	2
EUCHNER	2
Andere	2
Funktionsbeschreibung	3
Allgemein	3
Anschlüsse	3
Sicherheitsbetrachtung	3
Prinzipielles Schaltbild	4
Parametrierung der PNOZ Multi	5
Programm	5
Eingang i0 und i1	5
Start	6
Allgemein	7
Zeitverzögerung	8
Wichtiger Hinweis – Bitte unbedingt sorgfältig beachten!	9

Zuhaltung nach EN ISO 14119 durch Federkraft betätigt - Energie EIN entsperrt (Ruhestromprinzip)

Sicherheitsfunktion	Zuhaltung für den Personenschutz nach EN ISO 14119
Zuverlässigkeitswerte nach EN ISO 13849	PL d

Verwendete Bauteile / Module

EUCHNER

Beschreibung	Best.-Nr. / Artikelbezeichnung
Sicherheitsschalter mit Zuhaltung und Zuhaltungsüberwachung auf Transponderbasis	110114 / CET3-AR-CRA-CH-50X-SG-C2290-110114
	110905 / CET3-AR-CRA-CH-50F-SG-C2290-110905
	110906 / CET3-AR-CRA-CH-50X-SG-110906
	110907 / CET3-AR-CRA-CH-50F-SG-110907
	112840 / CET3-AR-CRA-CH-50X-SG-C2368-112840
	112841 / CET3-AR-CRA-CH-50F-SG-C2368-112841
	112842 / CET3-AR-CRA-CH-50F-SG-C2368-112842
	112843 / CET3-AR-CRA-CH-50F-SG-C2368-112843

Tipp: Weitere Informationen und Downloads zu den o.g. EUCHNER-Produkten finden Sie unter www.EUCHNER.de. Geben Sie einfach die Bestellnummer in die Suche ein.

Andere

Beschreibung	Artikel
Steuerungssystem (Basisgerät)	PNOZ m1p v6.5 PNOZ m0p

Funktionsbeschreibung

Allgemein

Der CET3 ist eine Zuhaltung nach EN ISO 14119 nach dem Ruhestromprinzip. Die beiden sicheren Ausgänge des CET3 sind an zwei Eingänge eines Basisgerät PNOZ m1p angeschlossen.

Anschlüsse

Bezeichnung	Funktion	Verwendung in diesem Beispiel
OA, OB	Sicherheitsausgänge. HIGH, wenn die Schutzeinrichtung geschlossen und zugehalten ist.	Ein Abschalten von mindestens einem der Ausgänge muss über die angeschlossene Steuerung zu einer Abschaltung der Maschine oder Anlage führen. Wichtig: Die eigentliche Abschaltung der Energie, durch die eine Gefährdung in einer Maschine ausgelöst wird, ist im Beispiel nicht dargestellt und muss ergänzt werden.
IA, IB	Eingänge für die Reihenschaltung von AR-Geräten der Firma EUCHNER.	Auf 24 V DC gelegt.
+UCM, OV (UCM)	Steuereingang für Zuhaltmagnet. Zum Öffnen der Zuhaltung auf 24 V DC legen.	Über den Schalter S1 aktivierbar. OV (UCM) auf GND. Wichtig: Nach EN ISO 14119 muss sichergestellt sein, dass die Gefährdung einer Maschine nicht mehr besteht, bevor die Zuhaltung geöffnet werden kann.
OUT	Meldeausgang. HIGH, wenn die Ausgänge OA und OB eingeschaltet sind. (Schutzeinrichtung geschlossen und zugehalten)	Funktion wird nicht genutzt.
OUTD	Türmeldeausgang. HIGH, wenn der Betätiger im Ansprechbereich ist und der CET bereit zum Ansteuern der Zuhaltung ist. (Schutzeinrichtung geschlossen)	Funktion wird nicht genutzt.
LED1	Eingang zur Ansteuerung der eingebauten roten LED.	Funktion wird nicht genutzt.
RST	Eingang zum Zurücksetzen des Schalters	Funktion wird nicht genutzt.

Sicherheitsbetrachtung

Der CET3 hat eine vollständige Überwachung auf Fehler in den sicherheitsrelevanten Teilen sowie in den angeschlossenen Leitungen (Takte auf den Ausgängen OA und OB). Durch die geräteeigene Taktung führt das Abschalten bzw. nicht Beschalten der Taktsignale von den sicheren Eingängen der Steuerung nicht zu einer Reduzierung des PL. Das Beispiel erfüllt PL d nach EN ISO 13849-1 für die Überwachung der Stellung des Sperrmittels der Zuhaltung.

Eine Sicherheitsbetrachtung für die Ansteuerung der Zuhaltung ist nicht Bestandteil dieses Beispiels und muss entsprechend der Risikoanalyse für die jeweilige Maschine durch den Konstrukteur ergänzt werden.

Beachten Sie, dass durch das Zeitverzögerungsglied auch die Abschaltzeit durch den CET verlängert wird.

Prinzipielles Schaltbild

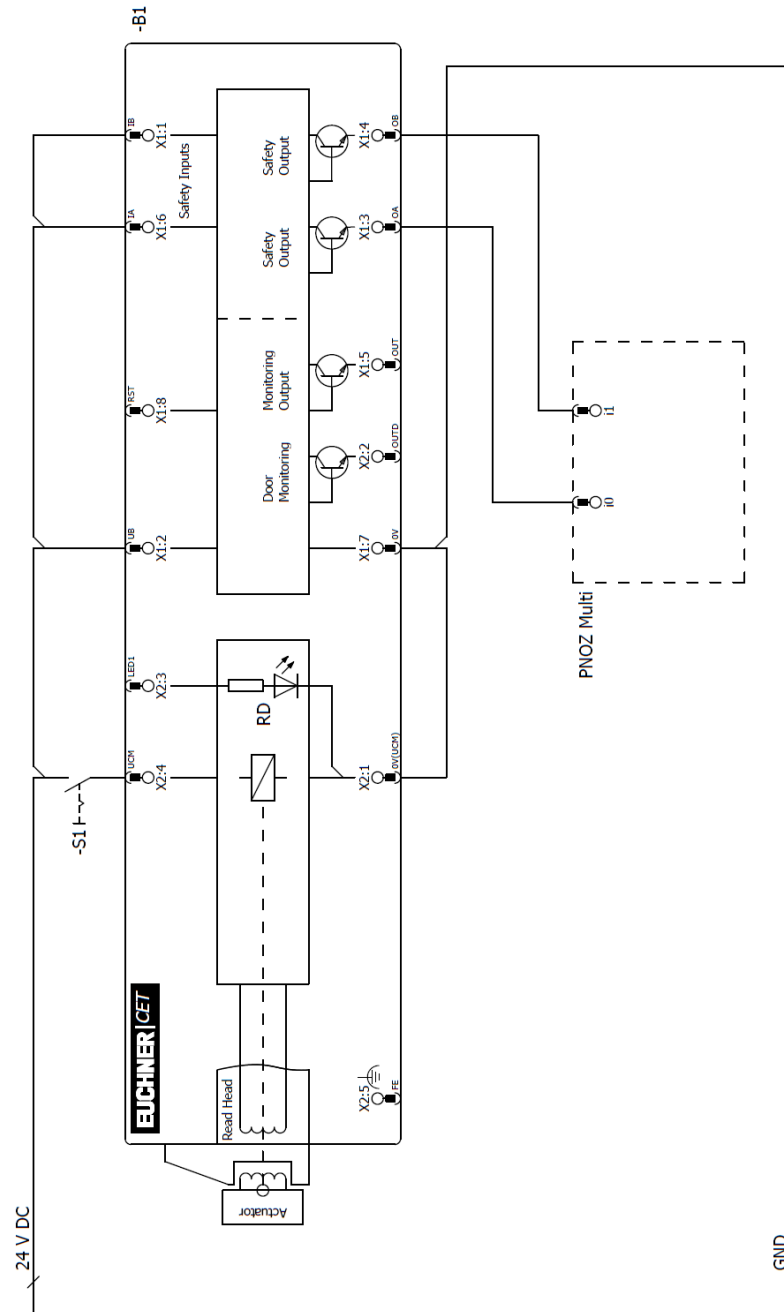


Bild 1

Parametrierung der PNOZ Multi

Programm

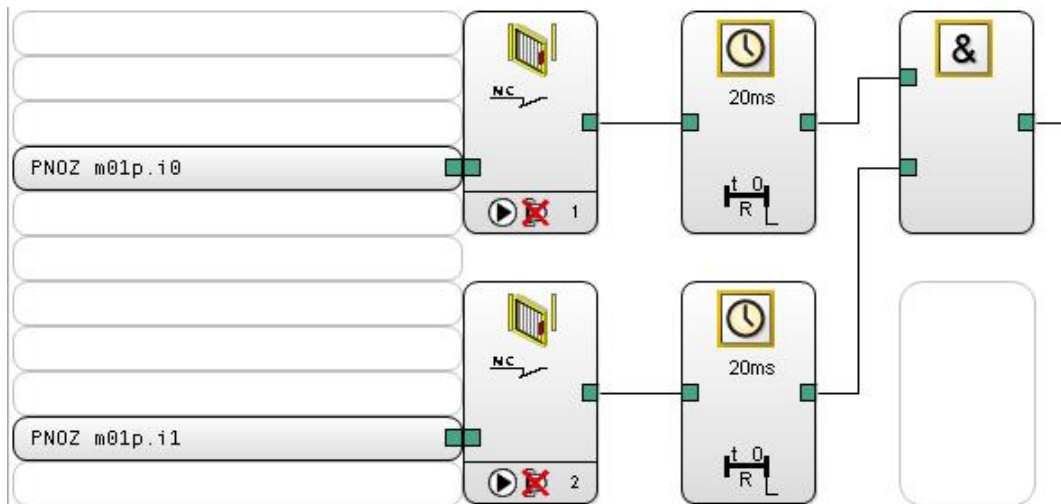


Bild 2

Eingang i0 und i1

Parameter	Wert
Schaltertyp	Typ 1
Querslusserkennung im Eingangskreis	aus
E/A	i0

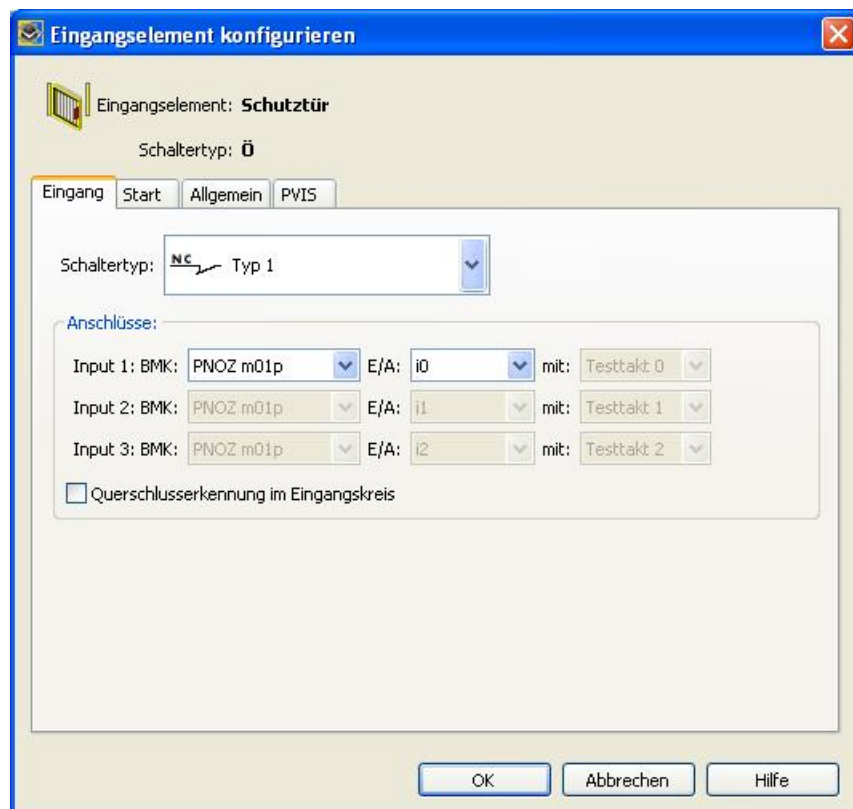


Bild 3

Start

Parameter	Wert
Startart	Automatischer Start
Anlauftest	aus

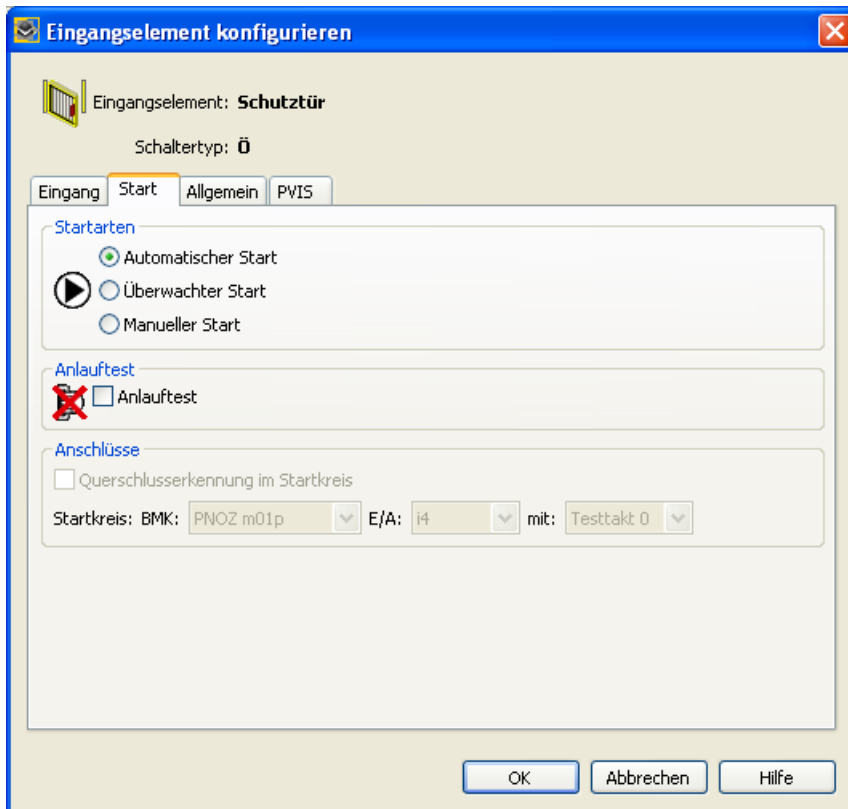


Bild 4

Allgemein

Parameter	Wert
Default-Wert ändern	Ein
Zeit	0ms

Eingangselement konfigurieren

Eingangselement: **Schutztür**

Schaltertyp: **Ö**

Eingang Start **Allgemein** PVIS

Verzögerungszeit

☒ Default-Wert ändern Zeit (Bereich 0-3000): ms.

Element-ID

☒ Diagnose aktivieren

Element-ID wählen: ▼

Betriebsmittelkennzeichen

BMK eingeben:

Ortsbeschreibung

Ortsbeschreibung eingeben:

OK Abbrechen Hilfe

Bild 5

Zeitverzögerung

Parameter	Wert
Art des Zeitglieds	Verzögerungszeit
Verzögerungszeit	Ausschaltverzögerung
Nachtriggerbar	Ein
Periode	20 ms

Zeitglieder konfigurieren

Logikelement: **Zeitglieder**

Art des Zeitglieds

☒ Verzögerungszeit ☐ Impulse

Verzögerungszeit

☐ Einschaltverzögerung ☒ Nachtriggerbar

☒ Ausschaltverzögerung

Periode

Periode:

Bereich: 10 - 655350 ms

Betriebsmittelkennzeichen

BMK eingeben:

OK Abbrechen Hilfe

Bild 6

Wichtiger Hinweis – Bitte unbedingt sorgfältig beachten!

Dieses Dokument richtet sich an einen Konstrukteur, der die entsprechenden Kenntnisse in der Sicherheitstechnik hat und die Kenntnis der einschlägigen Normen besitzt, z. B. durch eine Ausbildung zum Sicherheitsingenieur. Nur mit entsprechender Qualifikation kann das vorgestellte Beispiel in eine vollständige Sicherheitskette integriert werden.

Das Beispiel stellt nur einen Ausschnitt aus einer vollständigen Sicherheitskette dar und erfüllt für sich allein genommen keine Sicherheitsfunktion. Zur Erfüllung einer Sicherheitsfunktion muss beispielsweise zusätzlich die Abschaltung der Energie der Gefährdungsstelle sowie auch die Software innerhalb der Sicherheitsauswertung betrachtet werden.

Die vorgestellten Applikationen stellen lediglich Beispiele zur Lösung bestimmter Sicherheitsaufgaben zur Absicherung von Schutztüren dar. Bedingt durch applikationsabhängige und individuelle Schutzziele innerhalb einer Maschine/Anlage können die Beispiele nicht erschöpfend sein.

Falls Fragen zu diesem Beispiel offen bleiben, wenden Sie sich bitte direkt an uns.

Nach der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG ist der Konstrukteur einer Maschine bzw. Anlage verpflichtet, eine Risikobeurteilung durchzuführen und Maßnahmen zur Minderung des Risikos zu ergreifen. Er muss sich hierbei an die einschlägigen nationalen und internationalen Sicherheitsnormen halten. Normen stellen in der Regel den aktuellen Stand der Technik dar. Der Konstrukteur sollte sich daher laufend über Änderungen in den Normen informieren und seine Überlegungen darauf abstimmen, relevant sind u.a. die EN ISO 13849 und EN 62061. Diese Applikation ist immer nur als Unterstützung für die Überlegungen zu Sicherheitsmaßnahmen zu sehen.

Der Konstrukteur einer Maschine/Anlage ist verpflichtet die Sicherheitstechnik selbst zu beurteilen. Die Beispiele dürfen nicht zu einer Beurteilung herangezogen werden, da hier nur ein kleiner Ausschnitt einer vollständigen Sicherheitsfunktion sicherheitstechnisch betrachtet wurde.

Um die Applikationen der Sicherheitsschalter an Schutztüren richtig einsetzen zu können, ist es unerlässlich, dass die Normen EN ISO 13849-1, EN ISO 14119 und alle relevanten C-Normen für den jeweiligen Maschinentyp beachtet werden. Dieses Dokument ersetzt keinesfalls eine eigene Risikoanalyse und kann auch nicht als Basis für eine Fehlerbeurteilung herangezogen werden.

Insbesondere bei einem Fehlerausschluss ist zu beachten, dass dieser nur vom Konstrukteur einer Maschine bzw. Anlage durchgeführt werden kann und dass hierzu eine Begründung notwendig ist. Ein genereller Fehlerausschluss ist nicht möglich. Nähere Auskünfte zum Fehlerausschluss gibt die EN ISO 13849-2.

Änderungen an Produkten oder innerhalb der Baugruppen von dritten Anbietern, die in diesem Beispiel verwendet werden, können dazu führen, dass die Funktion nicht mehr gewährleistet ist oder die sicherheitstechnische Beurteilung angepasst werden muss. In jedem Fall sind die Angaben in den Betriebsanleitungen sowohl seitens EUCHNER, als auch seitens der dritten Anbieter zugrunde zu legen, bevor diese Applikation in eine gesamte Sicherheitsfunktion integriert wird. Sollten hierbei Widersprüche zwischen Betriebsanleitungen und diesem Dokument auftreten, setzen Sie sich bitte mit uns direkt in Verbindung.

Verwendung von Marken- und Firmennamen

Alle aufgeführten Marken- und Firmennamen sind Eigentum des jeweiligen Herstellers. Deren Verwendung dient ausschließlich zur eindeutigen Identifikation kompatibler Peripheriegeräte und Betriebsumgebungen im Zusammenhang mit unseren Produkten.